

CINTAC®



Perfiles Galvanizados de fábrica

**Perfiles fabricados en geometrías;
cuadrados y rectángulos.**

- > Anticorrosivo
- > Costura uniforme
- > Soldable
- > Acero estructural
- > Mayor vida útil

Usos: carpintería metálica en general, estructuras, andamios, entre otros.

Recomendaciones para Uniones Soldadas con Recubrimiento Metálico

- > La soldadura del acero galvanizado no difiere esencialmente de la soldadura del acero sin galvanizar.
- > La **soldadura eléctrica por arco manual** es la más frecuentemente utilizada en las construcciones galvanizadas.
- > Es recomendable **soldar más lentamente** que en el caso del acero desnudo.
- > Se recomienda, por ello, un **ligero aumento de la intensidad de la corriente**, para estabilizar el arco y favorecer la vaporización del zinc.
- > Son preferibles los **electrodos que producen escoria de solidificación lenta**, con objeto de aumentar el tiempo de escape de los vapores.
- > **Restauración del recubrimiento:** Aplicar pintura rica en zinc (compuestas al menos en un 90%) en zona de de cordones generados productos de la soldadura.
- > Se sugiere **trabajar en espacios ventilados** para disminuir la exposición del soldador a los humos de zinc.